

DisboPUR A 326

2K-Polyaspartic-Beschichtung

Rășină pe bază de ester a acidului aspartic, cu întărire rapidă, pigmentată, bi-componentă



Descrierea produsului

Domeniu de utilizare	Pentru pardoseli minerale, la interior și exterior, de asemenea pentru suprafețe din asfalt la interior. Adecvată în special pentru refinisarea rapidă a straturilor vechi și portante pe bază de rășini epoxidice, sau poliuretanică vâscos-elastice.	
Proprietăți	<ul style="list-style-type: none"> ■ cu solidificare rapidă ■ rezistentă la radiații UV, cu o stabilitate foarte bună a nuanțelor ■ vâscos-elastică ■ rezistentă la substanțe chimice ■ fără substanțe cu efect negativă supra uscării peliculelor de lacuri ■ cu miros redus (la aplicare) ■ cu emisii reduse, conformă cu criteriile AgBB 	
Liant	Rășină bi-componentă specială, pe bază de ester a acidului aspartic.	
Ambalaje/Capacitate recipient	Ambalaj metalic combi la 7 kg. Ambalaj la 24,5 kg (Componenta A /Masa de bază: recipient metalic la 17,5 kg, Componenta B /Întăritor: găleată metalică la 7 kg).	
Culoare	Cca RAL 7032 Kieselgrau (în ambalaj metalic combi la 7 kg). Nuanțe speciale la cerere. Coloranții organici (ex. cafea, vin roșu sau frunze) sau diferitele substanțe chimice (ex. soluții de dezinfectie, acizi, etc.) pot schimba nuanța vopselei. Solicitățile mecanice prin șlefuire pot zgâria suprafața acesteia. Prin acestea, nu este influențată funcționalitatea produsului.	
Grad de luciu	Lucios.	
Depozitare	La răcoare, în mediu uscat, ferit de îngheț. Poate fi depozitat min. 9 luni în recipientul original, etanș.	
Date tehnice	<ul style="list-style-type: none"> ■ Densitate: ■ Grosimea stratului uscat: ■ Uzura conform Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ■ Duritate Shore (A/D): ■ Alungire la rupere: ■ Viscositate: 	<p>cca 1,4 g/cm³ cca 72 μm/ 100 g/m² cca 52 mg/30 cm² cca D 76 cca 15 % (la o grosime de 500 μm) cca 1.700 mPas</p>



Rezistență la
substanțe chimice

Tabel de rezistență chimică cu referire la DIN EN ISO 2812-3:2007, la +20°C		
Grupă de lichide*		
1	Benzine, Super și Normal (conform DIN EN 228) cu max. 5 % volum bioetanol	> 3 zile
3	Ulei pentru încălzire (conform DIN 51 603-1), uleiuri (neutilizate) de motor și de transmisii de autovehicule, amestecuri din hidrocarburi saturate și aromatice cu un conținut de aromați < 20 % greutate și un punct de aprindere > 55°C	> 7 zile
4	Toate hidrocarburile, de asemenea amestecuri cu conținut de benzol cu max. 5 % volum benzol	> 1 zi
5	Alcoolii mono- și polivalenți (cu conținut de max. 48 % volum metanol), glicol-eter	> 1 zi
7b	Biodiesel (conform DIN EN 14214)	> 7 zile
9	Soluțiile apoase ale acizilor anorganici (acizi carboxilici), max. 10% concentrație și sărurile acestora (în soluție apoasă)	> 3 zile
10	Acizi minerale, max. 20% concentrație, de asemenea sărurile acestora în soluție apoasă (pH < 6), excepție acid fluorhidric și acizi cu efect oxidativ și sărurile acestora	> 7 zile (V)
	Acid sulfuric, 38% concentrație	> 7 zile (V)
	Lichid de frână DOT 4	> 3 zile
	Lichid de răcire / Glysantin	> 7 zile
	Skydrol LD4	> 7 zile (V)
	Vin roșu	> 7 zile
(V) = colorare		
*conform criteriilor de verificare a DIBT		

Prelucrare

Suporturi recomandate

Toate suporturile minerale la interior și la exterior, șape de asfalt la interior.
Suportul trebuie să fie uscat, portant, cu formă stabilă, fără zone neaderente, praf, uleiuri, grăsimi, urme de cauciuc și alte substanțe cu efect separator.
Rezistența la compresiune a stratului suport trebuie să fie de minim 25 N/mm².
Suprafețele cu conținut de ciment, respectiv cele cu mase de egalizare îmbunătățite cu materiale sintetice, se verifică dacă pot fi acoperite sau se aplică suprafețe de testare.
Rezistența la smulgere a suprafeței care urmează a fi acoperită, trebuie să fie în medie $\geq 1,5$ N/mm². Valoarea minimă măsurată nu are voie să fie sub 1,0 N/mm².
Suprafețele trebuie să ajungă la umiditatea de echilibru înainte de aplicarea produsului:
Beton și șapele de ciment : max. 4% greutate (măsurată prin metoda CM).
Metodele de verificare pentru valorile prezentate conform DAfStb, Directiva pentru Reparații Capitolul 3.

Șapele din asfalt trebuie să corespundă clasei de rezistență < IC 15 și nu este permisă deformarea acestora sub efectul solicitărilor mecanice și termice la care va fi supusă.

Finisaje vechi cu capacitate portantă, pe bază de rășini epoxidice, sau poliuretanică vâscos-elastice.

<p>Pregătirea suprafețelor suport</p>	<p>La suporturile minerale și cele din asfalt: Straturile suport trebuie pregătite prin măsuri adecvate, de ex. sablare cu bile sau frezare, astfel încât să respecte cerințele enumerate. Gradul de curățare/îndepărtare a straturilor neaderente depinde de presiunea de lucru și de tipul și cantitatea materialului abraziv aplicat. Șlefuirea este permisă numai pe zone reduse, la margini, excepție fiind frezarea cu cap diamantat. Se va ține cont de fișa de lucru BEB a KH-0/U și de fișa de lucru DEB KH3* de asemenea de Tabelul 2.5 din Directiva Protecția și Reparația Construcțiilor din Beton, Cap. 2 a "Comitetului German pentru beton armat". Golurile, defectele din suprafață se repară cu mortarele PCC din gama DisboCRET, sau cu mortarele epoxidice din gama DisboXID. Suporturile cu conținut de fibre (din oțel, sau din materiale sintetice) trebuie șlefuite, după aplicarea grundului, și se grunduiesc suplimentar (după șlefuire și curățare), cu scopul evitării efectului de capilaritate. În cazul șapelor din asfalt, trebuie să fie vizibil min. 75 % din agregat după pregătire suprafeței. Finisajele vechi rigide pe bază de rășini epoxidice, sau vâscos-elastice pe bază de rășini poliuretanică se curăță și se șlefuiesc/sablează până la obținerea unei suprafețe mate. Praful rezultat se curăță bine.</p> <p>* Asociația Federală Șape și Finisaje, 53842 Troisdorf-Oberlar, Germania.</p>
<p>Modul de preparare</p>	<p>Componenta A (masa de bază) se amestecă și se adaugă componenta B (întăritorul). Se omogenizează bine cu un malaxor electric cu viteză redusă (max. 400 rot./min.), până la obținerea unei nuanțe omogene, fără dungii. Se toarnă într-un alt recipient curat și se omogenizează din nou. Temperatura materialului trebuie să fie de 15 – 20°C. Nu este permisă diluarea materialului. DisboPUR A 326 poate fi tixotropizat dacă este nevoie cu max. 1 % greutate DisboADD 913 Stellmittel für PU-Harze.</p>
<p>Raport de amestec</p>	<p>Componente A (masă de bază) : Componenta B (întăritor) = 5 : 2 părți greutate.</p>
<p>Procedeeul de aplicare</p>	<p>În funcție de metoda de aplicare, cu o rolă cu fir scurt sau mediu, sau cu o racletă adecvată. Straturile structurate se aplică cu fierul de glet, sau cu o rolă structurată (de ex. rolă Moltopren cu structură grosieră), rezistentă la solvenți.</p> <p>Din cauza duratei de prelucrabilitate se va asigura un ritm continuu la pregătirea materialului. Este nevoie de implicarea a minim 3 aplicatori în amestecarea, aplicarea și structurarea produsului. În cazul suprafețelor mai mari, numărul de persoane crește corespunzător. În cazul aplicării cu rola și a straturilor structurate, nu pot fi excluse integral urmele de rolă. Stratul presărat trebuie să dispună de o grosime uniformă, în caz contrar vor apărea diferențe de structură. Pentru evaluarea suprafeței poate fi necesară execuția unor mostre în condiții de șantier. Pentru evaluarea suportului se vor executa suprafețe de mostre.</p> <p>În cazul aplicării cu ajutorul unei raclete dințate, dimensiunea dinților nu garantează respectarea valorilor de consum indicate.</p>

Strat de grund:

Suporturile minerale se grunduiesc cu produsul DisboPUR A 320 pentru umplerea porilor.

În funcție de solicitări, se pot utiliza alternativ produsele

DisboXID 462,

DisboXID 420,

DisboXID 460,

DisboXID 461.

Informații suplimentare se găsesc în fișele tehnice ale produselor enumerate mai sus.

Suporturile rugoase se egalizează suplimentar cu o masă de șpaclu (grund amestecat cu nisip de cuarț).

Șapele din asfalt, la interior, se grunduiesc cu DisboPUR A 326, aplicat cu o racleta dreaptă din cauciuc, sau cu o racletă. Suporturile din asfalt mai rugos se egalizează suplimentar cu o masă de șpaclu obținută din:

DisboPUR A 326: 1 parte greutate,

DisboADD 942 Quarzsandmischung: 0,5 părți greutate.

În condiții optime, produsul DisboPUR A 326 se poate aplica pe suporturi minerale fără utilizarea unui grund. Este obligatorie efectuarea unor teste de aderență în această situație.

Strat final**Suprafață netedă**

Se toarnă produsul DisboPUR A 326 pe suprafață și se distribuie uniform cu ajutorul unei raclete din cauciuc tare, cu dinți de 2 mm înălțime, ulterior se finisează cu ajutorul unei role cu lungime medie a firului, în cruce. Al doilea strat se aplică după min. 2, max. 24 de ore.

Suprafață antiderapantă (R 11 V4)

Aplicarea primului strat se face conform descrierii de la punctul "Suprafață netedă", în schimb, acest strat proaspăt aplicat se presară cu nisip de cuarț DisboADD 943 Quarzsandmischung. După întărirea primului strat se îndepărtează nisipul neaderent. Stratul final de DisboPUR A 326 se aplică prin distribuția uniformă cu ajutorul unei raclete din cauciuc, cu suprafață netedă, ulterior se finisează cu rola în cruce.

Suprafață antiderapantă cu grosime mai mare

După turnarea materialului în al doilea recipient (la prepararea amestecului) se introduce în amestec cca 40 % greutate nisip de cuarț DisboADD 942 Quarzsandmischung 0,1 – 0,4 mm, în timpul funcționării mixerului electric. Amestecul astfel rezultat se toarnă pe suprafață și se distribuie uniform cu ajutorul unei raclete din cauciuc tare cu dinți de 3 - 4 mm înălțime. După cca 10 minute stratul proaspăt aplicat se presară cu nisip de cuarț DisboADD 943 Quarzsandmischung. După întărirea primului strat se îndepărtează nisipul neaderent. Stratul final de DisboPUR A 326 se aplică prin distribuția uniformă cu ajutorul unei raclete din cauciuc, cu suprafață netedă, ulterior se finisează cu rola în cruce.

Strat structurat (R 10)

Aplicarea primului strat se face conform descrierii de la punctul "Suprafață netedă". Pentru următorul strat, în produsul DisboPUR A 326 se introduce cca 50 % greutate nisip de cuarț DisboADD 942 Quarzsandmischung și cca 25 % greutate nisip de cuarț DisboADD 943 Quarzsandmischung (după turnarea amestecului într-un recipient nou și curat). Amestecul obținut se aplică la grosimea granulei cu ajutorul unei gletiere din inox. Imediat după aplicare, suprafața se finisează în cruce cu ajutorul unei role de Moltopren cu structură grosieră. Suprafața poate fi accesată în acest sens cu ajutorul pantofilor cu cuie.

Consum

Grund	
Suporturi minerale	
<i>Grund</i> DisboPUR A 320	cca 400 – 600 g/m ²
<i>Masă de șpaclu</i> DisboPUR A 320 DisboADD 942 Quarzsandmischung	cca 0,8 kg/mm/m ² cca 0,4 kg/mm/m ²
Șapă din asfalt, la interior	
<i>Grund</i> DisboPUR A 326	cca 400 – 600 g/m ²
<i>Masă de șpaclu</i> DisboPUR A 326 DisboADD 942 Quarzsandmischung	cca 1,2 kg/mm/m ² cca 0,6 kg/mm/m ²
Suprafață netedă DisboPUR A 326	cca 400 - 600 g/m ² /strat
Suprafață antiderapantă <i>Strat presărat:</i> DisboPUR A 326 <i>Presărare:</i> DisboADD 943 Quarzsandmischung* <i>Sigilare:</i> DisboPUR A 326	cca 400 - 600 g/m ² cca 3 kg/m ² cca 600 - 900 g/m ²
Suprafață antiderapantă cu grosime mai mare <i>Strat presărat:</i> DisboPUR A 326 DisboADD 942 Quarzsandmischung <i>Presărare:</i> DisboADD 943 Quarzsandmischung * <i>Sigilare:</i> DisboPUR A 326	cca 800 g/m ² cca 320 g/m ² cca 4 kg/m ² cca 600 - 900 g/m ²
Strat structurat <i>Primul strat:</i> DisboPUR A 326 <i>Al doilea strat:</i> DisboPUR A 326 DisboADD 942 Quarzsandmischung DisboADD 943 Quarzsandmischung	cca 400 - 600 g/m ² cca 500 - 600 g/m ² cca 250 - 300 g/m ² cca 125 - 150 g/m ²

* Alternativ se poate utiliza nisipul DisboADD 944 Quarzsandmischung, sau granit cu granulație de 0,5-1,0 mm.

Valorile exacte de consum se stabilesc prin efectuarea unor suprafețe de mostre la fața locului. Consumul sigilării finale aplicate pe straturi presărate poate varia în funcție de temperaturi, metoda de aplicare, uneltele utilizate și de natura materialelor utilizate la presărare.

Durata de prelucrabilitate

Temperatura	Timp de găleată
5°C	20 – 25 de minute
10°C	20 – 25 de minute
20°C	20 – 25 de minute
30°C	cca 15 minute

Condiții de aplicare

Temperatura materialului, a mediului de lucru și a stratului suport: min. +3°C, max. +30°C.
Umiditate relativă a aerului trebuie să fie de max. 70 %. Umiditatea are un efect catalitic asupra produsului și accelerează reacția chimică dintre cele două componente și reduce timpul de prelucrabilitate.
Temperatura stratului suport trebuie să fie întotdeauna mai mare cu min 3°C ca temperatura punctului de rouă.

Timpii de așteptare

Timpii de așteptare între straturi trebuie să fie de min. 2,5 ore și max. 24 de ore.
În cazul depășirii acestor timpi, este necesară șlefuirea suprafeței (dacă aceasta nu a fost presărată cu nisip) înainte de aplicarea noului strat. Timpii indicați se reduc la temperaturi mai înalte și se prelungesc la temperaturi mai reduse.

Uscarea/Timpii de uscarea

În condițiile unei temperaturi de +20°C și a unei umidități relative a aerului de 60 %: poate fi solicitat la trafic pietonal (în scopul prelucrării) după cca. 2,5 ore și poate fi solicitat mecanic după cca. 48 de ore.
Depășirea grosimilor recomandate poate provoca prelungirea procesului de întărire. Pe durata întăririi suprafața se va proteja împotriva umidității.


Curățarea instrumentelor de lucru

Imediat după utilizare, sau în cazul pauzelor de lucru mai lungi, cu solventul DisboADD 499 Reiniger/Verdüner für PU-Harze.

Recomandări

Avize	Certificate actualizate, la cerere.
Fraze de pericol și de precauție (valabile la data publicării)	<p><i>Utilizare limitată numai în scopuri profesionale.</i></p> <p>Componenta A: Poate provoca o reacție alergică a pielii. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung. Evitați orice contact cu ochii, pielea sau îmbrăcămintea. Evitați dispersarea în mediu. Purtați mănuși de protecție/ echipament de protecție a ochilor. ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA: spălați cu multă apă și săpun. Conține: Tetraethyl-N, N'-(methylen-dicyclohexan-4,1-diyl)bis-DL-aspartat, ester a acidului aspartic. Pentru întrebări legate de persoanele alergice contactați: Institutul Național de Sănătate Publică, str. Dr. Leonte Anastasievici, nr.1-3, sector 5, 050463 București, Număr de telefon ce poate fi apelat în caz de urgență: +40 21 318 36 06 (Luni-Vineri între orele 8:00-15:00).</p> <p>Componenta B: Poate provoca o reacție alergică a pielii. Nociv în caz de inhalare. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Dacă este necesară consultarea medicului, țineți la îndemână recipientul sau eticheta produsului. A nu se lăsa la îndemâna copiilor. A nu se inspira vaporii/aerosolii. A se utiliza numai în aer liber sau în spații bine ventilate. Purtați mănuși de protecție/ echipament de protecție a ochilor. A se depozita sub cheie. Conține: Hexamethylendiisocyanate, Oligomer, Hexamethylen-1,6-diisocyanat.</p>
Eliminare	resturile nesolidificate și ambalajele contaminate se elimină ca deșeuri periculoase. Resturile de material: se amestecă masa de bază cu întăritorul, se lasă să se solidifice și se elimină ca resturi de vopsele.
Valori-limită admise de UE pentru COV	al acestor produse (categoria A/j): 500 g/l (2010). Acest produs conține max. < 1 g/l COV.
Giscode	PU 40
Alte informații	A se citi fișa cu date de securitate a produsului. La utilizarea materialului se vor respecta indicațiile Disbon cu privire la prelucrare, curățare și întreținere.

Marcaj CE

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 16	
DIS-326-015100 EN 13813:2002	
Șapă pe bază de rășini sintetice/Finisaj pe bază de rășini sintetice pentru utilizare la interior EN 13813:SR-B _{fl-s1} -B1,5-AR1-IR4	
Clasa de reacție la foc	B _{fl-s1}
Emisii de substanțe cu efect corosiv	SR
Permeabilitatea la apă	NPD
Rezistența la uzură	≤ AR1
Rezistența la smulgere	≥ B1,5
Rezistența la lovituri	≥ IR4

EN 13813

Normativul EN 13813 „Mortare de șapă, mase de șapă și șape – proprietăți și cerințe” stabilește cerințele asupra mortarelor de șapă, care se utilizează la realizarea pardoselilor la interior. Această normă include și acoperirile și sigilările pe bază de rășini sintetice.

Produsele care corespund cu normativul sus menționat, trebuie să dispună de marcaj CE. Acest marcaj apare pe ambalajul produsului, de asemenea în anexa declarației de performanță conform BauPVO, ce pot fi accesate pe pagina www.disbon.de.

Asistență tehnică

În această publicație nu pot fi specificate toate suporturile întâlnite în practică, precum și pregătirea acestora din punct de vedere tehnic.

În cazul necesității pregătirii unor straturi suport care nu sunt enumerate în această informare tehnică, este necesară consultarea personalului nostru tehnic sau comercial. Vă putem oferi sfaturi detaliate, pentru fiecare obiectiv în parte.

Suport tehnic

☎ 0800.800.600

✉ tehnice@caparol.ro

Informații tehnice nr. 326 • Ediție: Martie 2020

Această fișă tehnică s-a editat pe baza celor mai noi cunoștințe tehnice și a experienței noastre. Având în vedere multitudinea tipurilor de straturi suport și condițiile obiectivului, cumpărătorul/aplicatorul este obligat să verifice pe propria răspundere compatibilitatea produsului cu destinația utilizării și cu condițiile individuale de aplicare. În cazul apariției unei ediții mai noi, acest document își pierde valabilitatea. Informați-vă cu privire la actualitatea acestei fișe tehnice accesând www.caparol.ro. Acest document este o traducere a fișei tehnice germane nr. 326 • DisboPUR A 326 2K-Polyaspartic-Beschichtung • Ediție: Martie 2020

S.C. DAW BENȚA România S.R.L. • str. Principală, nr. 201 • 547525 Sâncraiu de Mureș, jud. Mureș, România • Tel./Fax: +40 (265) – 320.354, 320.522 • E-mail: office@caparol.ro • Web: www.caparol.ro