

temperatura minimă pentru aplicare este pentru aer i stratul suport.

Mod de aplicare

Aplicarea adezivului

Tehnica de adeziune pe perete:

- Crnkec k EcrE nn IM ucw XM. wpkh to k „p uvtcv uwd ktg. ew t n ew nwpikogc hktwnwk fg 3: o hwpe kg fg e pfk kknng fg vgorgtcvwt gzkuvgpvg. ug xc crnkec cfg kx rgpvtw 3. ooz0 4 n kok fg vcr
- EcrE nn IM vtgdwkg fknwcv ew 42 cr 0
- Crnkec k cfg kxwn wpkh to ew t nc. fcw pw „p uvtcv it u0 Wp uvtcv rtgc it u fg cfg kx fweg n fguejkfgtgc „odkp tkn t „p vkorwn rt eguwnwk fg wuectg0
- Ce ifc k itkl fg ugdkv rgpvtw ec cfg kxwn u hkg fkuvtkdwkv e v ock wpkh to. „pvtwe v cewowr fg cfg kx fg uwd vcrgr r v cxgc wp ghgev pgicvkx cuwrtr curgevwvwnwk hkpcn cn uwrthg gk0

Aufgrund der feinen Oberfläche des Vlieses und der hohen optischen Anforderung an die fertige Oberfläche, wird das maschinelle Auftragen des Klebstoffes nicht empfohlen.

Einbettung/Verklebung von Glasgeweben und Vliesen:

- Zur Vermeidung von Strukturunterschieden niemals gestürzt oder seitenverkehrt verkleben.
- Für AkkordVlies Z200 S empfehlen wir grundsätzlich eine Stoßverklebung, wobei hier besonderes Augenmerk auf die Nahtbereiche gelegt werden muss.
- Die Bahnen müssen im Nahtbereich dicht gestoßen sein. Dies darf aber nicht dazuführen, dass es im Stoßbereich zu einer Aufwölbung und damit einem schlechten Nahtbild kommt.
- Die verklebten Bahnen werden ausschließlich mit einer Andrückwalze unter ausreichendem Druck vollflächig und blasenfrei an den Untergrund angedrückt. Überstände werden unter Fixierung der Kanten mit dem Tapezierspachtel und einem scharfen Messer abgeschnitten.
- Risse und Falten im Vlies werden durch einen Anstrich nicht oder nur unzureichend egalisiert.
- **Tipp!** Bei der Verklebung um Außenecken ist darauf zu achten, dass die Bahn mindestens 10 cm um diese Ecke herumgeführt wird. Die Ausbildung von Außenecken kann durch den Einsatz von speziellen Kunststoff-Eckprofilen, die zudem den Schlagschutz entscheidend verbessern, erheblich erleichtert werden.

Sistemul de acoperire

Die Zwischenbeschichtung:

Die Zwischenbeschichtung bildet die Basis für eine einwandfreie Schlussbeschichtung. Nach Trocknung des verlegten Wandbelages wird die Zwischenbeschichtung im Farbton der Schlussbeschichtung abgetönt ausgeführt.

Schlussbeschichtungen:

Die Auswahl der geeigneten Schlussbeschichtungen richtet sich nach dem geforderten Beanspruchungs- und Glanzgrad. In der unten aufgeführten Tabelle „Beschichtungsaufbau“ sind je nach Belastung die geeigneten Werkstoffe systematisch aufgeführt.

Anforderung an die Oberflächenstruktur	Beschichtungsstoff	Arbeitsgänge	Glanzgrad	Belastbarkeit
Hoch	CapaMaXX	2	Matt	- Nassabriebklasse 2 nach DIN EN 13 300 - Verarbeitung mit Caparol Feinroller notwendig
Sehr hoch	PremiumFine	2	Stumpmatt	- Nassabriebklasse 2 nach DIN EN 13 300 - Verarbeitung mit Caparol Feinroller notwendig

Uscarea/Timp de uscare

Verklebte Bahnen vor Beschichtung gut durchtrocknen lassen.

Notă

Capaver Wandbeläge werden stets vor Verlassen des Werks sorgfältig geprüft. Vereinzelt produktionsbedingte Fehler können vorkommen. Diese sind an den Schnittkanten gekennzeichnet und durch entsprechende Zugaben ausgeglichen. Solche Fehler berechtigen nicht zu einer Reklamation. Grundsätzlich ist während des Zuschneidens der Bahnen immer auf Fehlerfreiheit des Wandbelages zu achten.

Beanstandungen nach erfolgter Verklebung von mehr als 10 Bahnen können nicht anerkannt werden.

Grundsätzlich soll die gekennzeichnete Innenseite einer Rolle zur Wand hin geklebt werden. Die spätere Sichtseite ist auf der Rolle nach außen gewickelt. Zur Vermeidung von Strukturunterschieden niemals auf einer Fläche gestürzt oder seitenverkehrt verkleben. Im Falle von möglichen Reklamationen müssen die Chargen-/Kontrollnummer und Artikelnummer/-bezeichnung bereitgehalten werden.

Recomandări

Certificate

Prüfzeugnisse und Gutachten

- Schwerentflammbarkeit nach DIN 4102, B1
Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis, Baustoffklasse schwer entflammbar nach DIN 4102-B1, PBWU03-I-16.5.31 im Verbund mit Capacoll-GK, Capaver Glasgewebe sowie Beschichtungen von Caparol in den Glanzgraden seidenmatt bis glänzend
- Nichtbrennbarkeit nach DIN 4102, A2
Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis, Baustoffklasse nichtbrennbar nach DIN 4102-A2, P-BAY26-04659 im Verbund mit Capacoll-GK, Capaver Glasgewebe sowie vielen matten Beschichtungen von Caparol

Wandbeläge Beschichtung	AkkordVlies Z 200 S
CapaMaXX	A 2

Eliminare

Capaver Glasgewebe und Vliese können als Baustellenabfall entsorgt werden.

Consultanță tehnică

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Suport tehnic

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Informații tehnice Nr.991 · Ediție: Ianuarie 2017

Aceste informații tehnice s-au editat pe baza celor mai noi cunoștințe tehnice și a experienței noastre. Având în vedere multitudinea tipurilor de straturi suport și condițiile obiectivului, cumpărătorul/aplicatorul este obligat să verifice pe propria răspundere compatibilitatea produsului cu destinația utilizării și cu condițiile individuale de aplicare. În cazul apariției unei ediții mai noi, acest document își pierde valabilitatea. Informați-vă cu privire la actualitatea acestei fișe tehnice accesând www.caparol.ro. Acest document este o traducere a fișei tehnice germane nr. 991 · Capaver® AkkordVlies Z200 S · Ediție: Ianuarie 2017

DAW BENȚA Romania SRL · Str. Principală Nr. 201 · 547525 Sâncraiu de Mureș, Mureș · Tel./Fax 0265-320.354, 320.522 · E-mail office@caparol.ro · Internet www.caparol.ro
Reprezentanță București · Șos. Titulescu Nr. 119 · 011136 București · Tel/Fax 021-223.29.66 · E-mail officebuc@caparol.ro