

Capadecor® VarioChips

Chips-uri multicolore pentru acoperiri interioare, cu aplicare economică prin pulverizare.



Descrierea produsului

Domeniu de aplicare	Concept decorativ multicolor pe bază de chips-uri. Datorită proprietăților particulare, economice și optice, este ideal pentru renovarea casei scărilor, tapetelor cu inserție de fibră de sticlă, sau a celorcu inserții de așchii de lemn.
Proprietăți	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prelucrare simplă și eficientă ■ Rezistență la substanțe alcaline ■ rezistență la raze UV ■ Clasa B1 de reacție la foc, conform DIN 4102,
Material de bază	Chips-uri multicolore din dispersie de rășini sintetice
Ambalaj/Capacitate recipient	cutie 5 kg



Compatibilitatea conform
fi ei tehnice nr. 606
Definirea domeniilor de aplicare

Interior 1	Interior 2	Interior 3	Exterior 1	Exterior 2
+	+		-	-
(-) nu este recomandat / () recomandat dar condi ionat / (+) recomandat				

Aplicare

Suporturi recomandate	Suprafe ele trebuie s fie solide, curate, f r substan e de separare i uscate. În Germania: Respecta i VOB, cap. C, DIN 18363, alineat 3.
Preg tirea suprafe ei A Auftragsverfahren	siehe Technische Information Nr. 906 Capadecor VarioColl Beflockungstechnik mittels spezieller VarioChips-Pistole. Anschlu ß an Luftkompressoren mit mind. 400 l/Min. Luftansaugleistung. Druck ca. 1,8–2,0 bar. Abstand zur Wand ca. 60–80 cm; Auftrag bis zur Sättigung. Die Chips müssen mit leistungsfähigen Luftkompressoren und entsprechender Chips Pistole verarbeitet werden.
Beschichtungsaufbau	VarioColl Einige Chips-Designs müssen in abgetöntem VarioColl eingebettet werden (siehe entsprechende Tabelle sowie TI Nr. 906). VarioChips Aus dem Karton in den VarioChips-Vorratsbehälter schütten und dabei etwas mit der Hand auflockern. Den Ansaugschlauch der Chips-Pistole in den Behälter stecken. Die Pistole an einen Luftkompressor anschließen, der über eine Ansaugleistung von mindestens 400 l/Min. verfügt. Die Chips gleichmäßig bis zur Sättigung in die nasse VarioColl-Masse einspritzen. Sättigung ist dann erreicht, wenn im Streiflicht keine Glanzstellen mehr zu erkennen sind. Die Chips müssen mittels Pistole und leistungsfähigem Luftkompressor verarbeitet werden. Heruntergefallene Chips können wieder aufgenommen und weiterverarbeitet werden, soweit sie unbeschädigt und sauber sind. Ausbesserungen sind nur im Feuchtzustand möglich: Beschädigte Stellen mit Spachtel abheben, VarioColl aufputzen und VarioChips einspritzen. Um Ansätze zu vermeiden, wird empfohlen, VarioColl naß-in-naß aufzutragen. D.h.: Es sollte jeweils pro Spritzgang ca. 40–50 cm vor Ende des Klebstoffauftrags mit dem Beflocken aufgehört werden. Nach guter und gleichmäßiger Durchtrocknung die gesamte Fläche mit einem Schleifvlies oder Besen leicht bürsten, um an der Oberfläche liegende Chips zu entfernen. Bei größeren Putzstrukturen empfiehlt sich das Abbürsten mit einer Wurzelbürste. Hierbei herunterfallende Chips können nicht mehr wiederverwendet werden. VarioFinish Matt/Seidenmatt Auf die getrocknete Fläche satt und gleichmäßig auftragen (TI Nr. 907 beachten). Besonderheiten: Einige Designs enthalten Glimmerchips und sollten mit VarioFinish Seidenmatt beschichtet werden (siehe Tabelle). Infolge elektrostatischer Aufladung stellen sich die Glimmerchips auch nach dem Abbürsten und der Schlußlackierung hoch. Diese Eigenart der Glimmerchips stellt keine wesentliche Beeinträchtigung der Optik dar und ist kein Grund für Beanstandungen.
Verbrauch	Ca. 200 g/m ² (ca. 200 g/m ² fallen zusätzlich beim Beflocken auf den Boden und können – wenn unverschmutzt – wieder verwendet werden). Exakte Verbrauchswerte durch Probeauftrag ermitteln
Verarbeitungsbedingungen	mindestens +5 °C für Umluft und Untergrund.
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Entsorgung	Materialreste können als gemischte Bau- und Abbruchabfälle oder als Hausmüll entsorgt werden.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
KundenServiceCenter	Tel.: 0 61 54 / 71 17 10 Fax: 0 61 54 / 71 17 11 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr. 810 · Stand: Februar 2014

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.caparol.de.

CAPAROL Farben Lacke Bautenschutz GmbH · Roßdörfer Straße 50 · 64372 Ober-Ramstadt · Telefon (0 6154) 71-0 · Telefax (0 6154) 711351 · Internet www.caparol.de
Niederlassung Berlin · Schnellerstraße 141 · 12439 Berlin · Telefon (0 30) 63 94 6-0 · Telefax (0 30) 63 94 62 88