

Capatect ArmaReno 700



Mortar mineral uscat pentru lipirea plăcilor termoizolante, pentru realizarea de straturi de armare precum și pentru renovare și decorări.

Descrierea produsului

Domeniu de aplicare

„Mortar universal” de înaltă calitate având rolul de:
 Adeziv pentru plăcile termoizolante în cadrul sistemelor Capatect-WDVS A și B;
 Masă de armare (tencuială grund) în cadrul sistemelor Capatect-WDVS A și B (exclus panourile de termoizolare din vată bazaltică Capatect-MW-Fassadendämmplatte 033);
 Mortar de renovare pentru acoperirea tencuielilor vechi portante;
 Ca și tencuială de aderență pe suprafețele de beton netede fără strat de sinter, polistiren extrudat de tip XPS-R și plăci fibrolemnoase de tip HWL;
 Ca tencuială decorativă drișcuită (exclus zonele de soclu stropite de apă).

Proprietăți

- Mortar uscat din grupa de mortare PII conform DIN V 18550, mortare de tencuială uzuale CS III conf. EN 998-1;
- Rezistența la foc “neinflamabil” respectiv “greu inflamabil” corespunzător componentelor sistemelor termoizolante
- Rezistent la intemperii
- Hidrofobă conform DIN EN 1067
- Înaltă permeabilitate la vaporii de apă (difuzie bună)
- Extrem de rezistentă la tensionări datorită armării cu fibre
- Ușor de prelucrat, manual sau mecanizat
- Timp suficient de prelucrare
- Ecologic
- Îmbunătățit cu aditivi pentru hidrofobizare, maleabilitate în procesare și foarte bună adeziune.

Ambalare

Sac de 25kg, container de 800 kg, de 1000 kg sau la sac BigBag de 1,0 t

Culoare

Albă

Depozitare

În mediu uscat, ferit de umiditate, condiții de păstrare a produselor pe bază de ciment sau var. Containerelor și silozurilor trebuie golite complet în cazul neutilizării îndelungate (pauza de iarnă). În ambalajul original nedeschis, se poate depozita cca. 12 luni.

Date tehnice

- Densitatea: Cca 1,5 kg/dm³
- Coeficient de absorbție a apei $W \leq 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{05})$ conf. DIN EN 1062 - Clasă W3 (scăzut)
- Coeficient de difuzie S_d cca. 0,5 m conf. DIN EN 7783 – la o grosime medie a stratului aplicat.
- Aderența la polistiren $\geq 0,08 \text{ N}/\text{mm}^2$
- Rezistența mecanică la presiune 5,3 N/mm²



Prelucrare

Suporturi recomandate și pregătirea acestora

Pregătirea stratului suport:

Recomandări generale: Suprafețe suport trebuie să fie plane, curate, uscate, rezistente, portante, fără substanțe sau reziduuri de separare și/sau ce duc la pierderea aderenței. Glafurile ferestrelor și accesoriile se vor acoperii cu bandă. Sticla, ceramica, clincherul, piatra naturală, suprafețele lăcuite și eloxate se vor acoperii cu grijă.

Lipirea plăcilor de polistiren: Suprafața suport trebuie să fie portantă și potrivită cerințelor pentru aderență a sistemelor de termoizolație. Pe suprafețele vechi se va testa compatibilitatea și dacă este cazul unei dibluri.

Strat de armare: Eventualele decalaje existente la îmbinările plăcilor de polistiren Capatect PS se șlefuiesc, praful rezultat ca urmare a abraziunii va fi înlăturat.

Mortar de renovare:

Suprafețele minerale (Tencuieli din grupele de mortare PII sau PIII) dacă este necesar se curăță pentru a se obține o suprafață portantă.

Suprafețele minerale (Tencuieli din grupele de mortare PII sau PIII) cu suprafețe ușor nisipoase se vor curăța și se vor grundui cu Capatect-Konzentrat 111.

Straturi vechi aderente și necretoase se vor curăța cu jeturi de apă sub presiune.

Straturi vechi aderente și ușor cretoase vor curăța cu jeturi de apă sub presiune și se vor grundui cu Capatect-Konzentrat 111.

Straturi vechi neaderente și straturile care se exfoliază vor fi înlăturate.

Suprafețele cu mici fisuri în tencuială vor putea fi acoperite doar în cazul în care aceste crăpături nu vor mai prezenta mișcări (nu vor înainta).

Tencuială de aderență: Suprafața de beton se va curăța dacă este necesar. Plăcile de polistiren extrudat neaderente sau îngălbenite se șlefuiesc, praful rezultat ca urmare a abraziunii fiind înlăturat. De pe suprafața plăcilor fibrolemnoase se vor îndepărta părțile insuficient fixate.

Mod de aplicare

Lipirea plăcilor termoizolante:

Plăci din polistiren și vată minerală:

Mortarul proaspăt se aplică pe spatele plăcii (suprafața cumulată de lipire a materialului pe placă trebuie să fie > 40%). Lipirea se face prin metoda punctului (aplicând o dungă de 5 cm de-a lungul marginii plăcilor + 3 puncte de mărimea podului palmei în mijlocul plăcilor).

Vată minerală sub formă de lamele - selectiv:

Aplicare pe întreaga suprafață:

Înainte aplicării plăcilor termoizolante, mortarul adeziv se aplică pieptănat pe spatele plăcii cu un fier de glet dințat (distanță între zimți și adâncimea acestora se alege în funcție de natura și starea suprafeței suport).

Lipirea prin benzi:

Masa adezivă se aplică pe perete prin stropire mecanizată sub forma unor benzi perpendiculare (suprafața de contact cu adezivul $\geq 50\%$). Benzile de adeziv trebuie să fie late de cca. 5 cm și în centrul lor să măsoare cel puțin 1 cm grosime. Intervalul între axe nu are voie să depășească 10 cm. Plăcile termoizolante trebuie aplicate imediat, prin apăsare, în patul proaspăt de adeziv, "încete" și presate. Pentru a evita formarea unei pojghițe, suprafața de perete pregătită cu adeziv va fi doar cât să poată fi acoperită imediat cu plăcile de termoizolare.

Diferențele de nivel din stratul suport de până la ± 1 cm, pot fi egalizate prin patul de adeziv. Plăcile termoizolante se îmbină între ele de jos în sus, prin apăsare și presare. A nu se lăsa să pătrundă adeziv între marginile plăcilor (a se evita crearea de rosturi între plăci din mortarul de adeziv). Se va acorda o atenție sporită asupra aplicării conform aliniamentului și orientării firului cu plumb. Pentru următoarea etapă de prelucrare se va păstra minim 48 de ore timp de uscare.

Strat de armare:

După aplicarea protecției la colțuri a ambrazurilor ferestrelor și la muchii, precum și a armăturii diagonale la colțurile deschiderilor fațadei, masa de armare trebuie aplicată pe plăcile izolatoare pe lățimea traiectoriei țesăturii, iar plasa de armare Capatect 650 trebuie înglobată prin apăsare cu o suprapunere de cca. 10 cm. În continuare se șpăcluiește ud pe ud, astfel încât să se asigure o acoperire completă a suprafeței plasei de armare. Aplicarea poate fi manuală sau mecanizată. Stratul de armare se va aplica la grosimi egale. Plasa de armare trebuie să fie înglobată la mijloc sau în treimea de suprafață a stratului. Grosimea stratului de armare poate fi aleasă între:

pe plăci termoizolante din polistiren: 3-7 mm

pe plăci termoizolante din vată bazaltică: 4-7 mm

Aplicarea armării pe plăcile de termoizolare din vată bazaltică de tip Capatect-MW-Fassadendämmplatte 033 nu este posibilă.

Mortar de renovare:

În funcție de stadiul obiectivului, Capatect ArmaReno 700 poate fi folosit și la:

- Prelucrarea suprafețelor cu defecte parțiale;

- Șpăcluirea finală și netezirea tencuielilor vechi;

- prelucrarea întregii suprafețe a zidărilor sau tencuielilor care necesită o renovare. În acest caz se recomandă înglobarea unei plase de armare. Aplicarea poate fi manuală sau mecanizată.

Mod de aplicare

Tencuială decorativă:

În funcție de gradul de absorbție a stratului suport și de condițiile climatice din momentul aplicării, dacă este necesar, se va aplica în prealabil un strat de grund din produsul Syllitol-Konzentrat 111. Pentru realizarea unei tencuieli decorative drișcuite, Capatect ArmaReno 700 se va trage pe suprafața suport existentă (straturi suport din grupa de mortare PII sau straturi de armare minerale) într-o grosime de cca. 2-3 mm. În procesul de uscare (rigidizare) a mortarului, suprafața poate fi prelucrată cu un disc umezit din pâslă sau burete.

Indicație: Dacă se dorește realizarea unui sistem de termoizolație cu suprafață drișcuită din plăci Capatect-MW-Fassadendämmplatte 119, Capatect-MW-Fassadendämmplatte 149 EXTRA, Capatect-LS-Fassadendämmplatte VB 101 sau plăci elastificate din Capatect-PS-Fassadendämmplatte, pentru acesta, pe lângă stratul de armare se va mai arma și tencuiala finală. Această tencuiala finală va fi realizată dintr-un strat de Capatect ArmaReno 700 de cca. 2-3 mm grosime. După întărirea acestui strat armat, peste acesta se va trage un strat suplimentar de cca. 2-3 mm din produsul Capatect ArmaReno 700 și acesta este suprafața care va fi drișcuită pe parcursul procesului de rigidizare.

De menționat este faptul că, pe straturile drișcuite, ca urmare a aglomerării de liant pe suprafața acestora (strat de sinter superficial), apariția unor ușoare fisuri descendente nu poate fi exclusă în totalitate. Acesta nu poate constitui obiectul unei reclamații.

Tencuielile noi pot fi acoperite după un timp suficient de uscare (de regulă după 2 săptămâni în condițiile unei temperaturi de 20°C și umiditate relativă a aerului de 65%). În condiții meteorologice nefavorabile (de ex. vânt puternic sau ploii), trebuie luat în considerare un timp de uscare prelungit.

Prin aplicarea unui strat de grund suplimentar din produsul CapaGrund Universal, riscul apariției petelor de calcar de este diminuat. Astfel, straturile de finisaj (realizate din 2 straturi de ThermoSan sau AmphiSilan) pot fi aplicate după un timp de uscare de doar 7 zile.

Tencuială de aderență:

Pe suprafețele de beton fără peliculă de sinter, pe plăci din polistiren extrudat de tip XPS/R- și plăci fibrolemnoase de tip HWL, etc., produsul Capatect ArmaReno 700 se aplică într-o grosime de minim 5 mm și se periază cu un fier de glet cu dinți mari respectiv suprafața se asperizează cu o mătură. Timp de uscare = cca. 1 zi/mm grosime a stratului, înainte ca tencuiala suport să fie portantă.

Consum

Lipire:

Plăci termoizolante de polistiren: cca. 3,5-4,5 kg/m²

Plăci termoizolante de vată minerală: cca. 4,0-5,0 kg/m²

Strat de armare: cca. 1,3-1,5 kg/m²/mm grosime a stratului

Mortar de renovare și tencuială de aderență: cca. 1,3-1,5 kg/m² pe mm grosime a stratului

Strat final drișcuit: cca. 4,0-4,5 kg/m²/3 mm grosime a stratului.

Valorile de consum specificate sunt orientative, acestea fiind mult influențate de condițiile de lucru sau de specificul obiectivelor. Un consum exact se determină după efectuarea unor probe.

Temperatura minimă de lucru

Pe perioada de aplicare și faza de uscare temperatura mediului înconjurător și a stratului suport nu trebuie să scadă sub + 5°C și nu trebuie să fie peste 30°C. Nu se va lucra sub acțiunea directă a razelor solare, vânt puternic, ceață sau umiditate ridicată a aerului.

Timp de uscare

La +20°C și 65% umiditatea relativă a aerului, stratul de tencuială de armare este uscat la suprafață după 24 ore.

Curățarea sculelor/uneltelor

Se curăță cu apă după întrebuințare.

Pregătirea materialului

Capatect ArmaReno 700 poate fi prelucrat mecanic cu mixere, mașini de tencuit, pompe cu melc, dar și manual, cu un mixer puternic, cu viteză mică de rotație prin adaos de apă rece, curată, până se obține o masă omogenă, fără aglomerări. După 5 min. de repaus, amestecul se mai omogenizează încă o dată scurt. Dacă este cazul, după această perioadă de repaus se mai poate adăuga puțină apă pentru reglarea consistenței.

Consumul de apă: cca. 5-6 litri la sacul de 25 kg.

Se pa pregătii o cantitate de material ce va putea fi prelucrat în 2 ore.

Timpul de prelucrare a materialului diferă în funcție de condițiile meteorologice, valorile maxime fiind de 2 ore pentru material pregătit manual și 60 minute pentru transportul mecanizat. În nici un caz nu se va adăuga apă la materialul întărit în vederea refolosirii acestuia.

Exemplu pentru preparare mecanizată

Pulberea Capatect OneWay-Box Pulver cu malaxorul cu amestecare continuă Capa-M. (a se vedea informațiile tehnice Capa-M)
Malaxorul cu amestecare continuă Calypso 15, cu melc dozator respectiv amestecare și pompă de transport Bero Speedy 15, cu melc cu raport de transmitere 1/1.

Date importante:

Respectați întotdeauna instrucțiunile producătorului de utilaj.

Racordarea electrică:

400 V curent alternativ trifazic / 16 A (sursă de alimentare cu curent electric a șantierului cu întrerupător de protecție FI)

Racordarea la conducta de apă:

Furtun 3/4" cu GEKA, presiunea necesară a apei în timpul funcționii mașinii 2,5 bar

Debit de apă necesar:

Pentru lipire cca. 330 l / h. Consistența dorită se poate regla de la ventilul de reglare fină al robinetului și depinde de tipul mașinii.

Furtunuri de transport:

Diametrul intern de 35 mm, lungime de 13,3 m.

Diametru interior 25 mm, lungime 10,0 m

Canale de transportare:

Lungimea maximă de transport de cca. 50 m (se poate optimiza în funcție de obiect și temperatură).

Aparatul de stropit:

Diametrul duzei de 10 mm.

Înainte de folosire, furtunurile de transport se amorsează cu nămol calcaros sau adeziv.

Indicație

Pentru protecția împotriva acțiunii ploii în timpul fazei de uscare, dacă este cazul, schela se va acoperi cu prelate. Pentru aplicare și execuție a se avea în vedere normele DIN 18550 precum și DIN 18350 partea C.

Recomandări

Indicații de pericol/
Sfaturi de securitate
(valabil la data publicării)

Acest produs mineral pe bază de pulberi reacționează alcalin. Irită pielea. Pericol real de afectare a ochilor. Nu se lasă la îndemâna copiilor. Se evită contactul cu ochii și pielea. La contactul cu ochii aceștia se vor spăla bine cu multă apă și se va consulta un doctor. Se recomandă folosirea de mănuși și ochelari de protecție în cursul procesului de aplicare. În cazul ingerării se va prezenta de urgență la doctor cu ambalajul sau eticheta produsului. Nu se inhalează praful.

Dezafectare

Doar sacul golit în întregime (fără moloz) se dă spre reciclare. Resturile de material întărit se evacuează ca deșeuri de construcție sau demolare. EAK 170904.

Date privind siguranța / Simboluri de risc la transport:

A se consulta fișa de securitate a produsului.

Cod produs vopsele și lacuri

ZP1

Autorizații

Z-33.41-130
Z-33.42-131
Z-33.43-132
Z-33.47-859
Z-33.49-1071
ETA-10/0436
ETA-10/0160

Asistență tehnică

În această publicație nu pot fi specificate toate suporturile întâlnite în practică, precum și pregătirea acestora din punct de vedere tehnic. În cazul necesității pregătirii unor straturi suport care nu sunt enumerate în această informare tehnică, este necesară consultarea personalului nostru tehnic sau reprezentanții noștri comerciali. Suntem bucuroși să vă informăm în detaliu pentru fiecare obiectiv în parte.

Suport tehnic

☎ 0800.800.600
e-mail: tehnic@caparol.ro

Informații tehnice Nr. 700 · Ediție: Aprilie 2013

Aceste informații tehnice s-au editat pe baza celor mai noi cunoștințe tehnice și a experienței noastre. Având în vedere multitudinea tipurilor de straturi suport și condițiile obiectivului, cumpărătorul/aplicatorul este obligat să verifice pe propria răspundere compatibilitatea produsului cu destinația utilizării și cu condițiile individuale de aplicare. În cazul apariției unei ediții mai noi, acest document își pierde valabilitatea. Informativă privind actualitatea acestei fișe tehnice pe www.caparol.ro